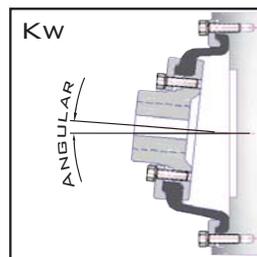
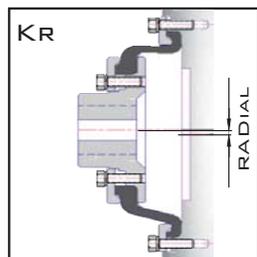
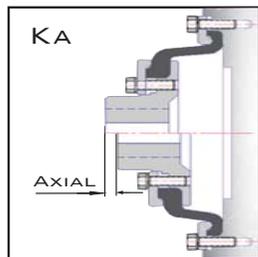


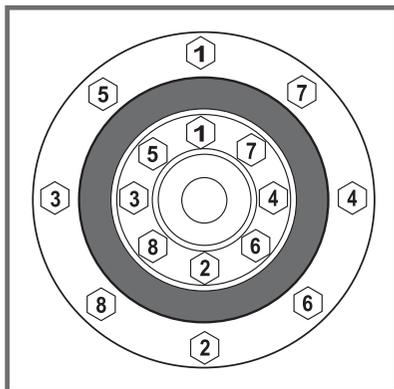
## DATOS PARA EL MONTAJE

**TABLA 3**

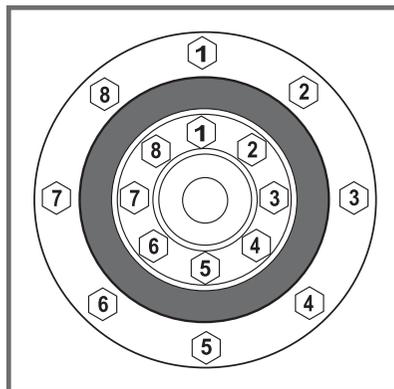
MODELO DE ACOPLER	DESPLAZAMIENTO AXIAL MÁX (MM.)	DESALINEACIÓN ANGULAR MÁX (°)	DESALINEACIÓN RADIAL MÁX (MM.)	R.P.M. MÁX (1/MIN.)	BULONES		
					CANTIDAD TOTAL	TORQUE (KGM)	UTILIZAR LLAVE DE:
15-3	1.2	2	0.8	3100	12	0.15	3/4"
19-3	1.5	2	1.0	2800	16	0.40	3/4"
23-3	1.8	2	1.2	2200	16	0.60	1_5/16"
27-3	2.3	2	1.5	1600	24	1.50	1_5/16"



1º AJUSTE EN CRUZ



2º AJUSTE CIRCULAR



EL REAJUSTE DE BULONES AL TORQUE INDICADO DEBERA SER HECHO LUEGO DE 24/48 HORAS DE SERVICIO.

**TECNOMETAL ARGENTINA S.A., Desde 1958.**

www.periflex.com.ar

CT-7-06 Rev.1

## ACOPLES TIPO BRIDA



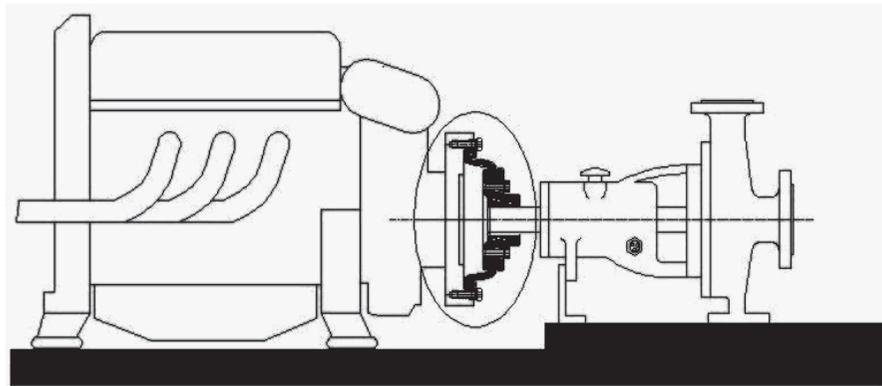
# PERIFLEX®

SERIE 3

**Qualität**  
**Wellenkupplungen**

### FELICITACIONES:

UD. ESTÁ POR INSTALAR EL ACOPLER ELÁSTICO DE MAYORES PRESTACIONES EXISTENTE EN EL MERCADO. CONSTRUIDO BAJO NORMAS ISO 9001 Y DIN 740



- ✓ NO REQUIEREN LUBRICACIÓN (MANTENIMIENTO = CERO).
- ✓ NO REQUIEREN DESARMAR EL ACOPLER, NI REALIZAR MEDICIONES PARA INSPECCIONAR SU ESTADO, SÓLO REQUIEREN INSPECCIÓN VISUAL (MANO DE OBRA = CERO).



### FÁCIL REEMPLAZO DE LA BANDA ELÁSTICA

- Solo requiere una llave para bulones cabeza hexagonal
- Sin herramientas especiales
- Sin extractores
- Sin golpes
- Sin mano de obra especializada



## ADVERTENCIAS IMPORTANTES

- ! Es muy importante que respete atentamente las siguientes recomendaciones, ya que el no hacerlo puede resultar en daños a las personas, a los equipos y/o al propio acople elástico.
- ! Antes de proceder al inicio de las tareas, asegurese que la energía del equipo esté desconectada, y debidamente señalizado este hecho, a fin de evitar conexiones por terceras personas o arranques imprevistos.
- ! Todos los elementos mecánicos rotativos son potencialmente peligrosos y pueden causar severos daños. Los mismos deben tener instaladas guardas de protección adecuadas a las velocidades de rotación y al tipo de instalación (Ver como referencia los standards O.S.H.A. y A.N.S.I.). Es responsabilidad del usuario proveer e instalar estas protecciones.
- ! Respete siempre las velocidades máximas de rotación indicadas en la Tabla 3 para cada modelo de acople.
- ! Durante el montaje y alineación, cuando sea necesario, gire manualmente los ejes. Nunca lo haga conectando el grupo motriz, ni siquiera a bajas velocidades, hasta que no estén adecuadamente fijados y ajustados los chaveteros, prisioneros, conos de fijación, etc.



## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1.- Realizar el mecanizado del agujero y chavetero del Cubo respetando un ajuste para ejes de H7-j6 a los efectos de no generar tensiones o jugos innecesarios.
- 2.-Una vez preparados el eje y el volante, montar el cubo, los aros prensadores y la banda sobre el eje, verificando que la separación coincida con la Cota "O" indicada en la Tabla 1, Luego ajustar definitivamente los elementos de fijación (chavetas, prisioneros, conos de montaje, etc.)
- 3.- Alinear el eje con el volante, contemplando los parámetros admisibles de montaje según el modelo a instalar (Ver tablas 2 y 3). Si bien nuestros acoples son extremadamente flexibles y elásticos, la buena alineación ayuda a prolongar aún mas su vida en servicio.
- 4.-Posicionar la banda sobre el cubo y el volante.
- 5.-Posicionar los aros prensadores, Ajustar los bulones en Cruz, en forma progresiva hasta alcanzar los torques de ajuste indicados en la Tabla 3. si no se dispone de torquímetro, ajustar los bulones hasta que las arandelas grower queden planas y luego ajustar 1½ vueltas más, reapretar los bulones luego de 24/48 horas de servicio.
- 6.-Colocar las protecciones del conjunto.

## CADA ACOPLE TIPO BRIDA TECNO-PERIFLEX® ESTÁ COMPUESTO POR LAS SIGUIENTES PARTES:

- 1- BULONES EXAGONALES CON ARANDELA, LADO VOLANTE.
- 2- ARO LADO VOLANTE.
- 3- BANDA ELÁSTICA.
- 4- BULONES EXAGONALES CON ARANDELA, LADO CUBO.
- 5- CUBO.
- 6- ARO LADO CUBO.

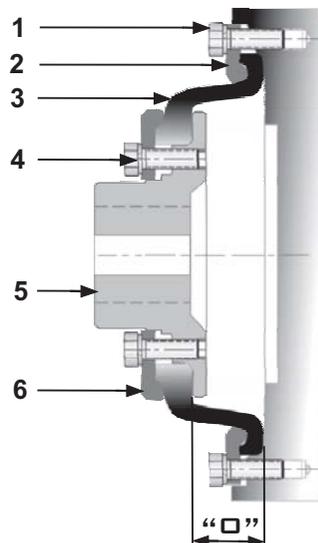
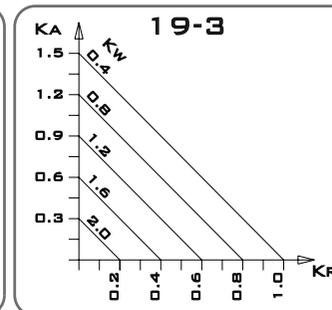
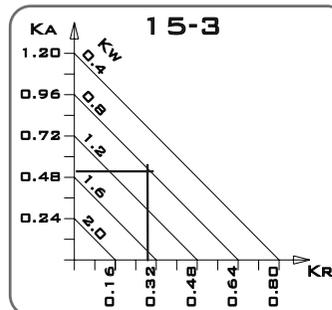


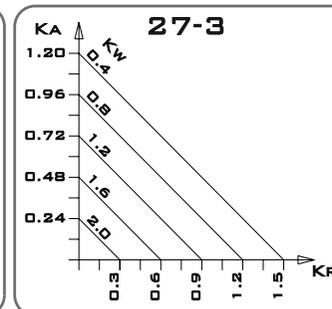
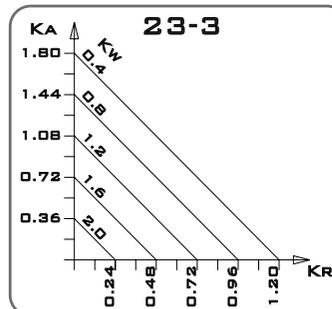
TABLA 1

Modelo de Acople	Dimensión cota "O" (en mm)
15-3	58
19-3	65
23-3	73
27-3	67

TABLA 1 PARÁMETROS ADMISIBLES DE MONTAJE



**KA** DESPLAZAMIENTO AXIAL (MM)  
**KR** DESALINEACIÓN RADIAL (MM)  
**Kw** DESALINEACIÓN ANGULAR (°)



### Ejemplo

Conociendo dos variables del montaje, seleccionamos la tercera.  
 Instalación de Acople 15-3  
 Cota "O" de tabla 1 indica 58 mm, se instala 57,5,  
 $K_A = 0,5$  y se mide un  $K_R = 0,3$ .  
 Ingresando en la tabla determinamos un  $K_w \leq 0,8^\circ$  para un montaje correcto.